

目 次

創刊にあたって	2
代表取締役社長 中村 公一	
洋上グローバル・スペースセンター	6
技術センター 技術開発部 栗岩 常明	
管球硝子工場構内物流管理用 PDS システムの開発	14
物流本部 物流企画部 物流システムグループ 青木 規明	
耐熱鋳鋼の拡散接合部の高温特性	20
技術センター 技術開発部 開発第三グループ 和田 洋二	
熱交換器の寿命予測と設備診断	25
中京支社 機工部 技術管理課 馬場 源治	
過流探傷試験によるラジアントチューブの欠陥評価	30
技術センター 技術開発部 企画管理グループ 友松 一郎	
技術センター 技術開発部 開発第三グループ 和田 洋二	
東海支店 整備第一課 萩原 春実	
光支社 機工部 為成 邦洋	
大断面トンネル機械掘削工法	38
建設本部 九州支店 土木部 工事第一課 高橋 修	
物流コンサルティング事例	46
物流本部 物流企画部 物流システムグループ 小川 隆	
ブラウン管自動箱詰・搬送設備	56
技術センター 機械設計部 産業機械グループ 五反 伸一	
技術センター 機械設計部 電気計装グループ 松成 隆史	
連続鋳造設備セグメントロールアライメント測定装置の開発	62
八幡支社 機工部 機工管理グループ 河野 隆	
漏洩磁束検出型 表面亀裂深さ測定器の開発	68
八幡支社 機工部 機工管理グループ 河野 隆	
製品輸送出荷システムの開発	72
サンキュウコンピュータサービス西日本(株) 神代 重弘	
パイプ全自動 TIG 溶接機による V 開先溶接施工法	76
君津支社 機工第二部 エンジニアリングセンター 技術グループ 桃井 信治	

最適往復運行計画策定を目的とした「輸送計画システム」の開発	82
物流本部 陸運部 事業運営管理グループ	佐藤 郁
物流本部 物流企画部 物流企画グループ	吉田 均
フォワーダー業務	87
物流本部 国際複合輸送部 フォワーダーグループ	鈴木 俊輔
文化財の移設作業	90
北九州支店 営業グループ	村上 宏
塗装ライン製品搬送設備の自動化	94
福山支店 整備技術課	岩井屋 薫
	浦野 順三
『徳山/東南アジア』フルコンテナ船定期航路開設	100
周南支社 物流部 港運プラント課	金山 光康
不安定型設備移設工法	103
君津支社 機工第二部 工事課	数野 敏行
捕鯨船輸送陸揚げ作業	108
八幡支社 生産物流部 重量品事業所	花田 重敏
全自動線材酸洗設備	112
光支社 生産物流部 新中期合理化推進グループ	江藤 正明
光支社 生産物流部 線材課	原 和幸
鋼材ハンドリング機器	116
八幡支社 生産物流部 技術グループ	田中 勉
冷鉄源船積み用ボックス吊り具	120
君津支社 管理部 企画営業グループ	片蔦 邦浩
薄板自動溶接装置	122
大分鉄鋼支店 技術課	菊池 宗毅
九州地区教育訓練センター	124
八幡支社 機工部 機工管理グループ	中村 知親